



# Cobb 500 brojler

---

Wskazówki do zarządzania stadem



## Cobb 500 broiler

Wskazówki do zarządzania stadem

Brojler Cobb 500 – dzięki starannie przygotowanemu i systematycznie rozwijanemu potencjałowi genetycznemu, spełnia warunki wysokich przyrostów masy ciała przy lepszej konwersji paszy.

Dla zagwarantowania pełnego wykorzystania tego potencjału genetycznego należy od startu kierować rozwojem ptaków, toteż trzeba pamiętać o różnych czynnikach, które koniecznie należy uwzględnić przy prowadzeniu stada.

Ta broszura dostarcza wskazówek pomocnych w zarządzaniu przez pierwsze dni i tygodnie tuczu.

**Prosimy o respektowanie lokalnych uregulowań prawnych w waszym kraju. Serwis techniczny jest do dyspozycji dla zoptymalizowania waszych wyników produkcyjnych.**



PRZYGOTOWANIE  
KURNIKA



PRZYJAZD  
PISKŁĄT



KLIMAT  
W OBIEKCIE



TECHNOLOGIA  
TUCZU





## Kontrola kurnika

- obiekt ogrzany do optymalnej temperatury
- poidła prawidłowo zawieszono (na początku na poziomie oczu piskląt, stopniowo podnoszone tak by ptaki mogły pić z wyprostowaną szyją)
- Krótki dystans pomiędzy wodą a paszą.
- włączona wentylacja minimalna przed przyjazdem piskląt (Kontrola zawartości tlenu i CO<sub>2</sub>)
- Kontrola klimatu w kurniku: temperatury, wilgotności i prędkości powietrza (patrz tabela w rozdziale „temperatura“)

Od parametrów wilgotności, prędkości powietrza i temperatury zależy temperatura odczuwalna. Może się ona różnić od temperatury zmierzonej.



*Czujemy się komfortowo na posadzce o temperaturze 30° i przy temperaturze ściółki 32°*



## PRZYGOTOWANIE KURNIKA

## Przygotowanie kurnika przed wstawieniem

- Ogrzać kurnik na 48-72 godziny przed wstawieniem (posadzka!)
- czysta, właściwej jakości i temperaturze ściółka równomiernie rozłożona
- co najmniej 25% powierzchni ściółki pokrytej papierem
- ilość paszy na papierach to minimum 35g na pisklę – optymalnie 50g na pisklę
- wypełnione karmidła
- wystarczające i równomierne oświetlenie





## Kontrola wola

- ❑ Głównym celem w pierwszych godzinach po przyjeździe na fermę powinno być zapewnienie jak największej liczbie piskląt odpowiedniej ilości paszy i wody.
- ❑ Należy sprawdzić co najmniej 100 piskląt z kurnika w następnym dniu po przyjeździe.
- ❑ zawartość wola powinna być "ciastowata" (tzn. że pasza i woda zostały przyjęte we właściwych proporcjach)
- ❑ Przy kontroli 95% piskląt powinno mieć wypełnione wola.



Wypełnienie wola	Wypełnione paszą i wodą	Tylko pasza	Tylko woda	Puste wole	Liczba sprawdzonych piskląt ogółem
Liczba sprawdzonych piskląt					
%	> 95 %				

## Przyjazd piskląt

- Przy rozładunku na fermie samochód powinien zaparkować w sposób umożliwiający rozładunek piskląt bez narażania ich na przeciągi.
- Odpowiednia ilość personelu zapewniająca sprawny szybki i delikatny rozładunek.
- Skrzynki należy rozładować tak, aby personel przeniósł je sprawnie bezpośrednio do obiektu.
- Skrzynki z pisklętami nie mogą pozostawać na zewnątrz.



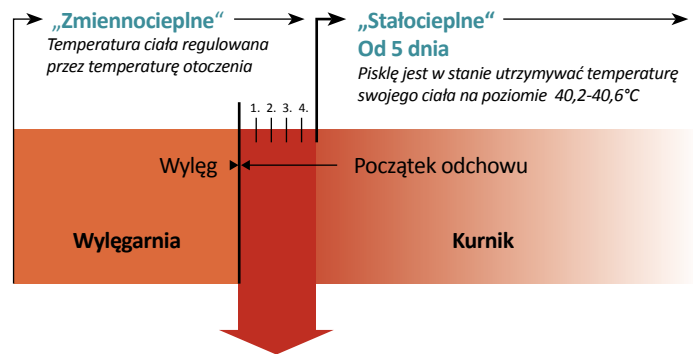
**PRZYJAZD  
PISKLĄT**



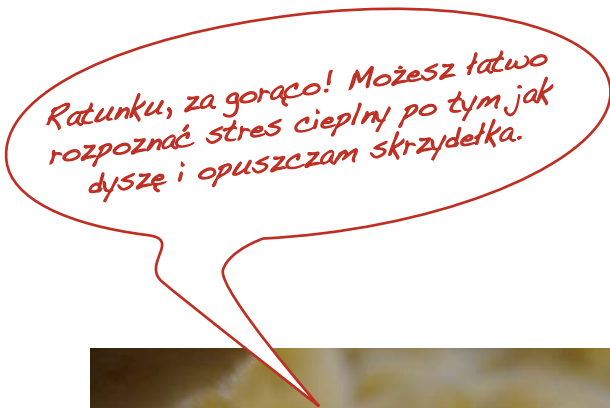


## Klimat w obiekcie

Pisklęta w pierwszym tygodniu życia nie potrafią regulować temperatury ciała, dlatego kontrola temperatury otoczenia i ustalenie „strefy termo-neutralnej” ma na początku okresu tuczu kluczowe znaczenie.



Pierwsze pięć dni jest najważniejsze dla dalszego prawidłowego rozwoju piskląt, temperaturę i wilgotność należy w tym okresie bardzo dokładnie kontrolować.



## „Strefa termo-neutralna”

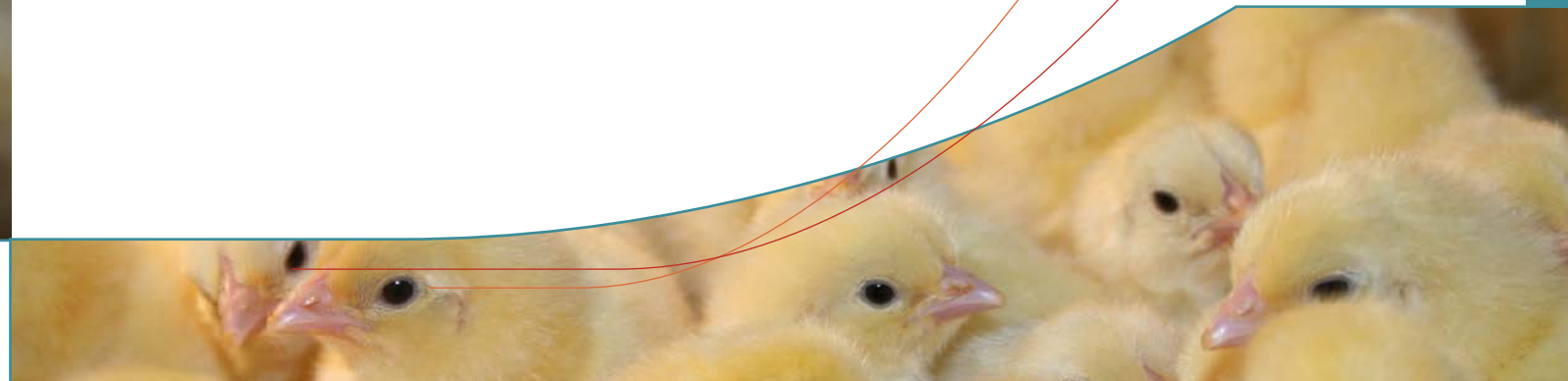
To optymalne warunki środowiskowe, w których ptak nie musi wydłokować dodatkowej energii na stabilizowanie temperatury ciała.

Dokładna obserwacja rozmieszczenia i zachowania ptaków jest warunkiem dla ustawienia właściwej temperatury otoczenia. Stado w żadnym wypadku nie powinno być przegrzane. Przegrzanie powoduje brak aktywności.

**Optymalne środowisko jest bazą dla zdrowia ptaków.**



KLIMAT  
W OBIEKCIE





## Temperatura

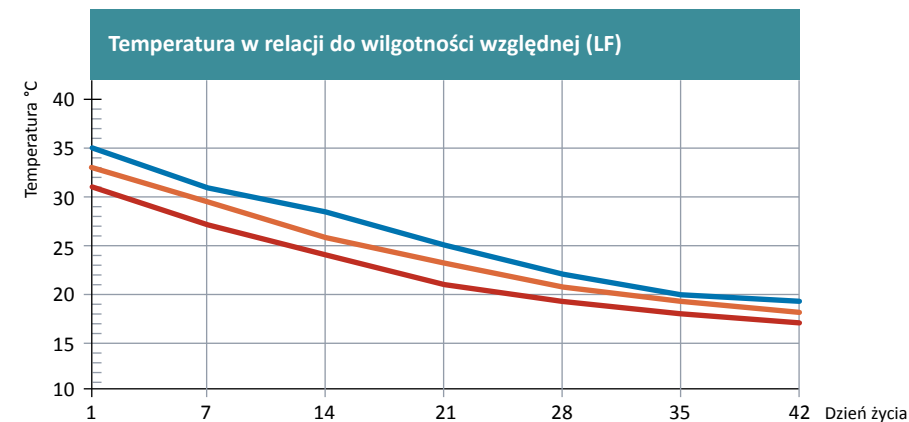
- normalna temperatura ciała pisklęcia to: 40.2 ° C - 40.6 ° C
- Właściwe rozłożenie piskląt w kurniku oraz temperatura ciała świadczą o dobrostanie ptaków.
- W zimnym otoczeniu ptaki potrzebują więcej energii do ustabilizowania temperatury ciała. Część paszy jest - prosto mówiąc „spalona”, a nie wykorzystana do rozwoju organizmu.
- Niekomfortowe temperatury otoczenia powodują stres.
- Temperaturę ciała piskląt można zmierzyć doodbytniczo termometrem.



### Poręczna wskazówka:

bardzo szybkiej kontroli ciepłoty możemy dokonać przykładając nóżki pisklęcia do własnego policzka lub szyi. Jeśli nie odczuwamy ciepła to znaczy, że podłoże lub powietrze są zbyt chłodne.

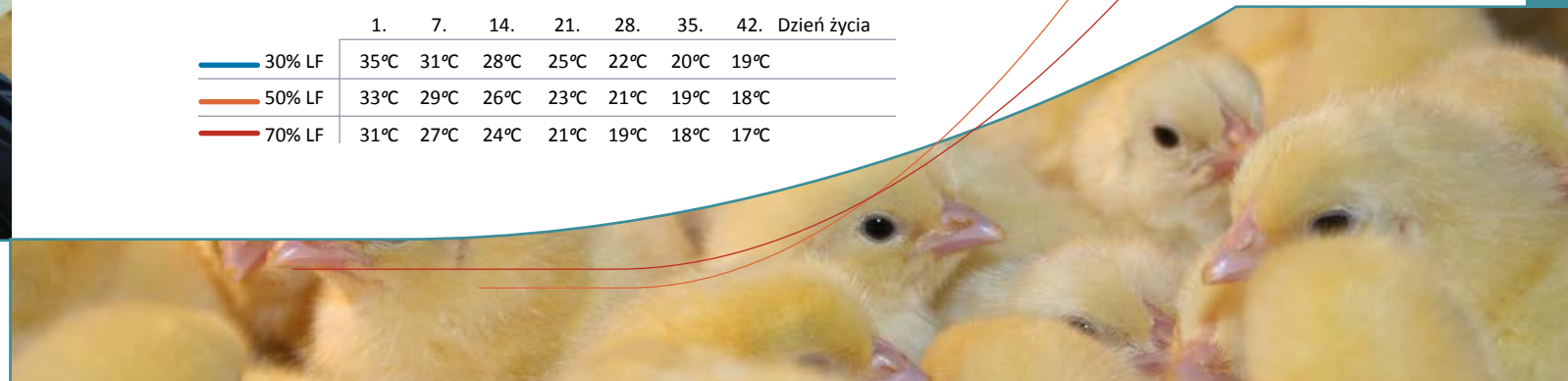
Wykres obrazuje relacje pomiędzy wilgotnością a temperaturą. Wartości są dostosowane do wieku ptaków. Poprzez nasze wieloletnie doświadczenie w praktyce, wartości te zostały udowodnione.



	1.	7.	14.	21.	28.	35.	42.	Dzień życia
30% LF	35°C	31°C	28°C	25°C	22°C	20°C	19°C	
50% LF	33°C	29°C	26°C	23°C	21°C	19°C	18°C	
70% LF	31°C	27°C	24°C	21°C	19°C	18°C	17°C	



KLIMAT  
W OBIEKCIE





## Wentylacja

Wentylacja jest istotnym instrumentem do sterowania klimatem w kurniku. Wentylacja jest czynnikiem decydującym o zawartości tlenu i szkodliwych gazów oraz wpływie wilgotności na środowisko.

Koncentracja CO<sub>2</sub> powyżej 3,000 ppm jest zagrożeniem dla zdrowia ptaków (szczególnie w pierwszych 5 dniach życia).

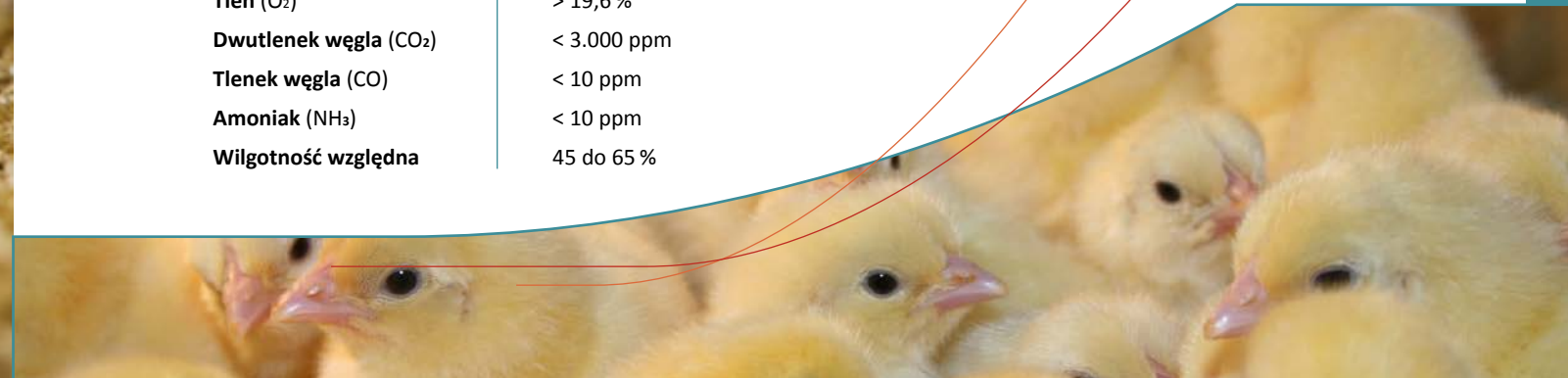
Wskutek uszkodzenia dróg oddechowych przez szkodliwe gazy pobór tlenu nie przebiega optymalnie. Przyrost masy ciała kurcząt może być opóźniony.

### Wartości dla optymalnej jakości powietrza

Tlen (O <sub>2</sub> )	> 19,6 %
Dwutlenek węgla (CO <sub>2</sub> )	< 3.000 ppm
Tlenek węgla (CO)	< 10 ppm
Amoniak (NH <sub>3</sub> )	< 10 ppm
Wilgotność względna	45 do 65 %



KLIMAT  
W OBIEKCIE



## Wentylacja minimalna

Przy wentylacji minimalnej w odpowiedni sposób wykorzystywane są fizyczne cechy podciśnienia. Wloty powietrza są tak ustawione, ażeby do obiektu dostarczano mniejszą objętość powietrza, niż tą, którą wyrzucają wentylatory. To powoduje że:

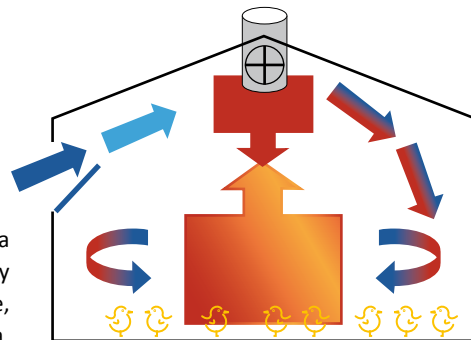
- powietrze osiąga odpowiednią prędkość przepływu, która kieruje je ku stropowi, gdzie rozpręża się ono i powoli ociepla.
- poprzez rozszerzanie i ocieplanie powietrze absorbuje więcej wilgoci i wolno opada
- ponad podłogą miesza się ze starym, użytym powietrzem, rozrzedza szkodliwe gazy, podwyższa zawartość tlenu i absorbuje zbędną wilgoć.
- zużyte powietrze jest odprowadzane przez wentylatory na zewnątrz.

Prędkość powietrza wlotowego oraz podciśnienia w relacji do szerokości budynku

Szerokość budynku	Podciśnienie (Pascal)	Prędkość powietrza na wlocie	Dystans do przebycia (m)
10	8	3.50	5.00
12	10	4.00	6.00
15	17	5.00	7.50
18	26	6.35	9.00
21	37	7.50	10.50
24	42	8.00	12.00



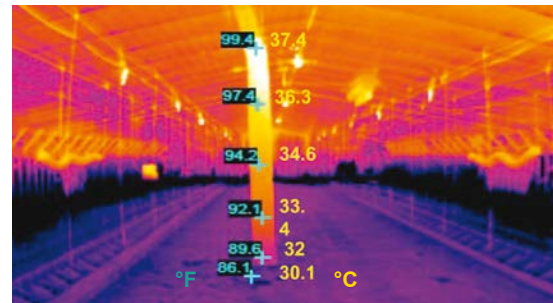
Pomiar prędkości powietrza wlotowego pokazuje czy podciśnienie jest prawidłowe, a wentylacja optymalna.



## Wentylacja cykliczna

Przy wentylacji cyklicznej wentylatory pracują w określonych odstępach czasu, tzw. interwałach. Świeże powietrze ma więcej czasu aby się ogrzać i rozszerzyć – taki system oszczędza energię!

Częstotliwość wyjściowa jest zależna od mocy wentylatora i ilości powietrza do wymiany. Wentylatory w cyklu pracują pełną mocą.



Zgromadzone pod stropem ciepłe powietrze może być wykorzystane w systemie wentylacji optymalnej, oszczędzając koszty energii.



**KLIMAT  
W OBIEKCIE**



## Światło

Praktyczne doświadczenia pokazują pozytywne aspekty utrzymywania ptaków na początku tuczu przy jednej godzinie światła przez pierwsze kilka nocy. Już w siódmej dobie można zastosować 6 godzinny okres ciemności, który pozostaje w zgodzie z naturalnym rytmem ptaków, wpływa pozytywnie na proces trawienia oraz rozwój szkieletu.



- Poprawa wyrównania, mniej upadków i selekcji, ptaki wolne od stresu
- Stosuj jeden blok ciemności (np. 6 godzin) lub dwa bloki (np. 4 + 2 godziny)
- Zawsze rozpoczynaj fazę ciemności o tej samej porze
- Nigdy nie przerywaj fazy ciemności pracą personelu, wizytami weterynarzy czy serwisu technicznego
- Redukuj fazę ciemności w zależności od zaplanowanego czasu uboju

*Tata mówi, że lepiej urosnę, jak sobie troszkę pośpię!*

## Pasza

Zaletą brojlera Cobb 500 jest optymalne wykorzystanie paszy również takiej z niższą zawartością niektórych składników odżywczych, co czyni go najbardziej efektywnym brojlerem na świecie.

Dla zapewnienia najlepszych wyników rekomenduje się różne programy żywienia, które dają następujące korzyści:

- optymalne wykorzystanie paszy przy wysokich przyrostach masy ciała
- prawidłowy rozwój układu pokarmowego
- prawidłowy rozwój układu krążenia, układu kostnego

Nasze zalecenia paszowe znajdziesz w broszurze "Żywienie i masa ciała"



TECHNOLOGIA  
TUCZU



## Woda

Uwaga:

Należy wyeliminować zbyt wysokie lub zbyt niskie ciśnienia wody w liniach pojenia.

- **Wyższe ciśnienie wody nie oznacza jej wyższego spożycia**
- **Zbyt wysokie ciśnienie jest powodem wychłapywania wody i w konsekwencji mokrej ściółki**
- **Zbyt niskie ciśnienie powoduje obniżenie spożycia nawet o 20%**
- **Niskie ciśnienie oznacza niewystarczające spożycie.**

## Pomiar przepływu

Pomiar szybkości przepływu wody daje obiektywny obraz czy ptakom zapewniamy dostateczną ilość wody w kurniku.

Miernik przepływu pomoże dokładnie określić szybkość przepływu wody i ustalić jaka jest jej dawka.

**Zapytaj o miernik Cobb'a swojego doradcę technicznego.**



### Zalecany wypływ wody z poidła kropelkowego

1. Tydzień życia	40 ml/min
2. Tydzień życia	50 ml/min
3. Tydzień życia	60 ml/min
4. Tydzień życia	70 ml/min
5. Tydzień życia	90 ml/min



## Wskazówki

Dla zapewnienia optymalnego dostępu do paszy i wody zalecamy następujące, sprawdzone normy:

- dystans pomiędzy liniami poideł: 3 m
- liczba ptaków na poidło kropelkowe 10 do max 15
- dystans pomiędzy liniami karmideł: 4 m
- liczba ptaków na karmidło max. 70 (karmidło o średnicy 330 mm lub 1030 mm w obwodzie)

**Dodatkowa wskazówka:**

**Dla karmideł okrągłych należy przyjąć 0,66 cm dostępu na jeden kilogram masy ciała.**

*Jak się nie napiję, to nie zjem,  
jak się nie najem wystarczająco,  
to nie urosnę!*



**TECNOLOGIA  
TUCZU**





## **Cobb Germany Avimex GmbH**

Peter-Henlein-Strasse 1

D-93128 Regenstauf

Telefon +49 9402 9307-20

Fax +49 9402 9307-50

Aldona van Krevel · Tel: +48 607289555 · [Aldona.van-krevel@cobb-germany.com](mailto:Aldona.van-krevel@cobb-germany.com)

Ireneusz Rosada · Tel: +48 607289556 · [Ireneusz.rosada@cobb-germany.com](mailto:Ireneusz.rosada@cobb-germany.com)

Piotr Czaplicki · Tel: +48 607722420 · [Piotr.czaplicki@cobb-germany.com](mailto:Piotr.czaplicki@cobb-germany.com)

Tomasz Torgowski · Tel: +48 602490355 · [Tomasz.torgowski@cobb-germany.com](mailto:Tomasz.torgowski@cobb-germany.com)

E-Mail: [info@Cobb-Germany.de](mailto:info@Cobb-Germany.de)

<http://www.facebook.com/CobbDE>

[www.cobb-germany.com](http://www.cobb-germany.com)